



## **62° FESTIVAL INTERNAZIONALE DELLA LETTERATURA "SANDOMENICHINO"**

### **VERBALE DELLA GIURIA**

La Giuria del 62° Festival Internazionale della Letteratura "*Sandomenichino*" - edizione 2021, presieduta da ALESSANDRO QUASIMODO e composta da SARA BACCIOLI, EGIZIA MALATESTA, CARLO PERNIGOTTI, DARIA BERTILORENZI, MARINA PRATICI, ELENA BOLOGNA, ANGELA MARIA FRUZZETTI, ROSARIA BONOTTI, GIACOMO BUGLIANI, MARZIA DATI, LEONARDO ANGIOLINI, ALESSANDRO CECCHIERI, PIER FRANCESCO BERNACCHI e FRANCESCA BIANCHI, riunitasi il giorno Sabato 3 luglio 2021, ha deliberato quanto segue.

**Associazione Culturale San Domenichino**

c/o Gabriele Boni – Via Emiliana 69/A 19038 Sarzana (SP)

+39-3383726617 - sandomenichino@virgilio.it – www.sandomenichino.it

## SEZIONE A- POESIA SINGOLA EDITA O INEDITA

### **VINCITORI:**

- 1° classificato: BRUNO COVELI con la poesia dal titolo "*Immagini al paese*" (cod. 111 bis)  
2° classificato: CARMELO CONSOLI con la poesia dal titolo "*L'epopea dei vitigni salmastri*" (cod. 152 bis)  
3° classificato: PAOLO CATTOLICO con la poesia dal titolo "*Milano Mortara*" (cod. 32)  
4° classificato: PIETRO CATALANO con la poesia dal titolo "*Il sogno di Danilo*" (cod. 67)  
5° classificato: ANGELO TAIOLI con la poesia dal titolo "*Ma forse non é stato*" (cod. 10 ter)  
6° classificato: GENNARO DE FALCO con la poesia dal titolo "*Grand Hotel a Piazza Nazionale*" (cod. 91 bis).

### **PREMIO DELLA CRITICA:**

MARELLI PIERO con la poesia dal titolo "*Allegro ma non troppo*" (cod. 15).

### **PREMI SPECIALI:**

- CLAUDIA MANUELA TURCO con la poesia dal titolo "*Misia, la fata con gli stivali*" (cod. 2)
- MONIA CASADEI con la poesia dal titolo "*Sono di passi e di silenzi da indossare*" (cod. 6 ter)
- ANNA MARTINENGGHI con la poesia dal titolo "*La strada di casa*" (cod. 133 bis)
- LUCIA BRANDOLI con la poesia dal titolo "*Una culla nel mare è questa casa stanotte*" (cod. 144)
- LAURA BOSCHI con la poesia dal titolo "*I sogni capovolti*" (cod. 150 bis)
- TULLIO MARIANI con la poesia dal titolo "*Soffia il vento*" (cod. 160).

### **PREMIO "SELEZIONE SANDOMENICHINO":**

- MARINA MARINI DANZI con la poesia dal titolo "*A mio nonno*" (cod. 26)
- MAURO MUSETTI con la poesia dal titolo "*Vibrazioni astrali*" (cod. 72 ter)
- ALINA GJIKI con la poesia dal titolo "*Lontano dal cuore*" (cod. 88)
- LUCIANO MANFREDI con la poesia dal titolo "*Immagini*" (cod. 129)
- FRANCA POLINI con la poesia dal titolo "*All'imbrunire*" (cod. 138 bis)
- SARA ZANGANI con la poesia dal titolo "*Eudaimonia*" (cod. 140)
- SERAFINA BIZZARRI con la poesia dal titolo "*L'ultima preghiera di Maria Antonietta*" (cod. 149)
- ENRICO TONGIANI con la poesia dal titolo "*Finisce la danza*" (cod. 154)
- ANDREA MADEDDU con la poesia dal titolo "*Credo...*" (cod. 158)
- RITA BONINI con la poesia "*Vecchio*" (cod. 159).

## SEZIONE B-LIBRO DI POESIA EDITO

### VINCITORI:

1° classificato: GIOVANNA CRISTINA VIVINETTO con l'opera dal titolo "*Dove non siamo stati*"-Ed. *Bur Rizzoli* (cod. 36)

2° classificato: FABRIZIO BREGOLI con l'opera dal titolo "*Notizie da Patmos*"-Ed. *La Vita Felice* (cod. 23)

3° classificato: CARLA DE ANGELIS con l'opera dal titolo "*Una favilla sembra Sole*"-Ed. *Fara* (cod. 49)

4° classificato: MONICA GUERRA con l'opera dal titolo "*Entro fuori le mura*"-Ed. *Arcipelago Itaca* (cod. 72)

5° classificato: FRANCESCO SASSETTO con l'opera dal titolo "*Il cielo sta fuori*"-Ed. *Arcipelago Itaca* (cod. 87)

6° classificato: TERESA CACCIATORE con l'opera dal titolo "*Intimo cielo*"-Ed. *Helicon* (cod. 64).

### PREMIO DELLA CRITICA:

RENÈ CORONA con l'opera dal titolo "*L'alfabeto dell'alba*"-Ed. *Book* (cod. 17).

### PREMI SPECIALI:

- MAURO MACARIO con l'opera dal titolo "*Alphaville*"-Ed. *Puntoacapo* (cod. 1)
- ADRIANA TASINI con l'opera dal titolo "*Il gesto é compiuto*"-Ed. *Puntoacapo* (cod. 47)
- SANDRO PECCHIARI con l'opera dal titolo "*Desunt nonnulla (piccole omissioni)*"-Ed. *Arcipelago Itaca* (cod. 54)
- EMANUELE MARTINUZZI con l'opera dal titolo "*Notturna Gloria*"-Ed. *Robin* (cod. 55)
- RAFFAELLA MASSARI con l'opera dal titolo "*Il punto nascosto*"-Ed. *Puntoacapo* (cod. 60)
- ANNA MARIA GARGIULO con l'opera dal titolo "*Qui non ronzano le api*"-Ed. *Fondazione Mario Luzi* (cod. 74).

### PREMIO "SELEZIONE SANDOMENICHINO":

- DANIELA FELTRINELLI con l'opera dal titolo "*L'incanto dell'onda*"-Ed. *Helicon* (cod. 85)
- EMANUELA LELLO con l'opera dal titolo "*Vento, muschio e conchiglie*"-Ed. *Giovane Holden* (cod. 86)

- CARLO CLAUDIO RIVIERI con l'opera dal titolo "*Oltre il silenzio*" -Ed. Ibiskos Ulivieri (cod. 90).

### **SEZIONE C- NARRATIVA INEDITA**

#### **VINCITORI:**

1° classificato: TONIN SABRINE con l'opera dal titolo "*Mi pento e mi dolgo*" (cod. 29)

2° classificato: SANTINI ALESSANDRA con l'opera dal titolo "*Una macchia di colore*" (cod. 8)

3° classificato: FAVARO AMADIO con l'opera dal titolo "*Il segreto dei Saccon (storie della bassa)*" (cod. 12).

#### **PREMIO DELLA CRITICA:**

PETRUCCI FRANCESCO con l'opera dal titolo "*Madame Dattera*" (cod. 28).

#### **PREMI SPECIALI:**

- BRACALONI DAVID con l'opera dal titolo "*Kim, il vichingo che fece goal al destino*" (cod.14)
- MARTUSCELLI GIANFRANCO con l'opera dal titolo "*La strategia del terrone*" (cod. 33)
- ADA ROMANI con l'opera dal titolo "*These days*" (cod. 38).

#### **PREMIO "SELEZIONE SANDOMENICHINO":**

- ALDO PARISI con l'opera dal titolo "*Il respiro della libellula*" (cod. 3)
- VALENTINA CALEVRO con l'opera dal titolo "*Il maestro e l'Obraz*" (cod. 30)
- SARA VANESSA LORIERI con l'opera dal titolo "*25 Aprile*" (cod. 34)
- MARIAGIOVANNA GUERRA con l'opera dal titolo "*La magia del pendaglio*" (cod. 37)
- MARIA ANGELA SPINATELLI con l'opera dal titolo "*La casa che ride*" (cod. 39).

## SEZIONE D- NARRATIVA EDITA

### VINCITORI:

1° classificato: FRANCESCO GRASSO con l'opera dal titolo "*Archimede-il matematico che sfidò Roma*"-Ed. Mondadori (cod. 103)

2° classificato: MASSIMO TIRINELLI con l'opera dal titolo "*La testimonianza*"-Ed. Leone (cod. 40)

3° classificato *ex aequo*: FABIO EVANGELISTI con l'opera dal titolo "*La signora del primo piano e un lupo solitario*"-Ed. Tarka (cod. 91) e CARLO BERNINI con l'opera dal titolo "*Il maestro de l'ottavo colore*"-Ed. Officine Gutenberg (cod. 10)

4° classificato: IACOPO MACCIONI con l'opera dal titolo "*Colophon*"-Ed. Giovane Holden (cod. 109)

5° classificato: FABRIZIO ALTIERI con l'opera dal titolo "*Il granchio nella buca*"-Ed. Oligo (cod. 143)

6° classificato: DAVIDE LAZZERI con l'opera dal titolo "*L'ultimo segreto di Paganini*"-Ed. Compagnia Editoriale Aliberti (cod. 61).

### PREMIO DELLA CRITICA:

ALESSANDRA COTOLONI con l'opera dal titolo "*Con gli occhi aperti*"-Ed. Betti (cod. 53).

### PREMI SPECIALI:

- ALESSANDRA DELOGU con l'opera dal titolo "*Il golp*"-Ed. Arpeggio libero (cod. 16)
- GABRIELLA PIRAZZINI con l'opera dal titolo "*Il ritardo*"-Ed. Giraldi (cod. 12)
- GIAN MARIA FELICETTI-SARA LOMBARDI con l'opera dal titolo "*Il sussurro dell'anima*"-Ed. Helicon (cod. 79)
- ANTONINO MOSCHELLA con l'opera dal titolo "*Il sarto di Zeus*"-Ed. Gilgamesh (cod. 106)
- ALESSANDRO CAPARESI con l'opera dal titolo "*Strudel di gamberetti con vista sul parco*"-Ed. Robin (cod. 126)
- DE FELICE TIZIANA con l'opera dal titolo "*La Novia*"-Ed. Dreambook (cod. 147).

### PREMI DELLA GIURIA:

- Premio "*Anno di Dante*" a SIMONE BARLETTAI con l'opera dal titolo "*Magnanimi Danteschi*"-Ed. Setteponti (cod. 63)
- Premio "*Cultura Della Memoria*" a ORLANDO BARONCELLI con l'opera dal titolo "*I carretti della solidarietà (1943-1945)*"-Ed. Libri Liberi (cod. 151)
- Premio "*Miglior saggio*" a SIMONETTA RONCO con l'opera dal titolo "*Le donne del Guinigi-Ilaria e le altre*"-Ed. Licosia (cod. 129)
- Premio "*Miglior raccolta di racconti*" a LINO ADDIS con l'opera dal titolo "*Orchidee e capre*"-Ed. Betti (cod. 50)

- Premio "Miglior romanzo breve" a RITA INNOCENTI con l'opera dal titolo "Pericolo in bellavista"-Ed. Helicon (cod. 42)
- Premio "Letteratura e impegno sociale" ex aequo a GORDIANO LUPI-CRISTINA DE VITA con l'opera dal titolo "Sogni e altiforni"-Ed. Acar (cod. 8) e a VINICIA TESCONI con l'opera dal titolo "Adolescenti al tempo del virus"-Ed. S.E.A. (cod. 132)
- Premio "Miglior edizione" a D EDITORE per le opere "La sete" di GIOVANNI LUCHESE (cod. 6) e "Akuaba" di FRANCESCO STAFFA (cod. 7).

#### **PREMIO "SELEZIONE SANDOMENICHINO":**

- CORRADO LEONI con l'opera dal titolo "La Mulatta-il riscatto"-Ed. Kimerik (cod. 9)
- ALESSIO CIPRIANI con l'opera dal titolo "Il paese senza camini e il valore dell'amore"-Ed. Youcanprint (cod. 44)
- LUCA FREDIANI con l'opera dal titolo "Geniocrazia -satira politica"-Ed. Fucine Editoriali (cod. 65)
- LARA PANVINI con l'opera dal titolo "Feux d'artifice-un nuovo domani"-Ed. Youcanprint (cod.155)
- PATRIZIA FIASCHI con l'opera dal titolo "Un giorno nuovo"-Ed. Il Seme Bianco (cod. 156).

#### **SEZIONE E- OPERA TEATRALE EDITA O INEDITA**

#### **VINCITORI:**

1° classificato: ALESSANDRO IZZI con l'opera dal titolo "Nel silenzio della legge" (cod. 13)  
 2° classificato: CIRO RUSSO con l'opera dal titolo "La memoria è la nostra speranza" (cod. 11)  
 3° classificato: GIOVANNI MARTUCCI con l'opera dal titolo "Tutti al muro!"-Ed. Progetto Cultura (cod. 7).

#### **PREMIO DELLA CRITICA:**

ANNA MARIA DALL'OLIO con l'opera dal titolo "Evoluzioni"-Ed. Il Convivio (cod. 2).

#### **PREMI SPECIALI:**

- GENNARO DI LEO e LUCREZIA LUCCHESINI con l'opera dal titolo "Note di viola"-Ed. Helicon (cod. 9)
- FRANCESCO FILIPPI con l'opera dal titolo "Together" (cod. 15)
- PAOLO MARIA PUNTONI con l'opera dal titolo "Non ancora" (cod. 16).

## SEZIONE F- PREMIO PINOCCHIO

### **VINCITORE:**

1° classificato: MICHELA SALIZZATO con l'opera dal titolo "*Eric e Luna nel paese dei draghi*" -Ed. Planet Book (cod. 14)

### **PREMI SPECIALI:**

- FRANCA OBERTI con l'opera dal titolo "*Lina la gocciolina-i ritorni dell'acqua*" -Ed. Fara (cod. 3)
- CLAUDIA CASADEI con l'opera dal titolo "*MA.IK.-"la caccia è aperta"*" -Ed. Helicon (cod. 11)
- ERIKA NANI con l'opera dal titolo "*Mirto-la vera storia del topolino dei denti*" (cod. 29).

### **PREMI DELLA GIURIA:**

- Premio "*Miglior albo illustrato*" a MONICA PRIORE con l'opera dal titolo "*Il grande salto, storia di un delfino che ha spiccato il volo*" -Ed. Youcanprint (cod. 16)
- Premio "*Anno di Pinocchio (1881-2021)*" a ROBERTO PIUMINI e FEDERICO PENCO con l'opera dal titolo "*Pinocchio-disegni e stornelli sulla favola più amata*" -Ed. Oligo (cod. 30)
- Premio "*Miglior Graphic Novel*" a GIORGIO FRANZAROLI con l'opera dal titolo "*Orrido familiare*" -Ed. Pop (cod. 31).

### **PREMIO "SELEZIONE SANDOMENICHINO":**

- DANIELE CRISTIANO CALLEGARI con l'opera dal titolo "*Poche pentastorie con fiaba finale*" (cod. 19)
- SILVIA TAMBERI con l'opera dal titolo "*Gimmy dalle braccia lunghe*" -Ed. Helicon (cod. 26)
- ALICE FARNETI con l'opera dal titolo "*Fuga dall'ospedale*" (cod. 32).

Massa, li 03 Luglio 2021

*Il Presidente della Giuria*

***Alessandro Quasimodo***

*Il Segretario dell'Associazione "San Domenichino"*

***Gabriele Boni***

*Il Presidente dell'Associazione "San Domenichino"*

***Giacomo Bugliani***